

ГОСТ 26166-84

Группа М12

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ОБУВЬ ПОВСЕДНЕВНАЯ ИЗ СИНТЕТИЧЕСКИХ И ИСКУССТВЕННЫХ КОЖ

Технические условия

Machine-made foot-wear of artificial and synthetic leather.
Specifications

МКС 61.060

ОКП 88 0000

Дата введения 1985-07-01

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН Министерством легкой промышленности СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.04.84 N 1432
3. ВЗАМЕН [ГОСТ 179-74](#) в части изготовления летних видов обуви
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 15.007-88	1.1, 2.1
ГОСТ 939-88	2.4.2, 2.5
ГОСТ 940-81	2.5, 2.5.1
ГОСТ 1838-91	2.5, 2.5.1
ГОСТ 1903-78	2.7, 2.8, 2.9
ГОСТ 3927-88	1.2, 1.3, 2.2
ГОСТ 7296-81	5.1
ГОСТ 9134-78	4.5
ГОСТ 9135-73	4.4
ГОСТ 9136-72	4.6
ГОСТ 9182-75	2.7
ГОСТ 9289-78	3.1, 4.1
ГОСТ 9290-76	4.3

ГОСТ 9292-82	4.5
ГОСТ 9542-89	2.5, 2.6, 2.8, 2.9
ГОСТ 9718-88	4.7
ГОСТ 10124-76	2.7
ГОСТ 11373-88	1.2, 1.4
ГОСТ 12632-79	2.7
ГОСТ 14226-93	2.12
ГОСТ 16534-89	5.1
ГОСТ 19196-93	2.5, 2.5.1, 2.6
ГОСТ 21463-87	2.10, 2.11
ГОСТ 21790-93	2.5, 2.5.1
ГОСТ 23251-83	1.1, 2.3
ГОСТ 29277-92	2.7, 2.8, 2.9
ГОСТ 29298-92	2.5, 2.5.1
ГОСТ 29329-92	4.8

5. Ограничение срока действия снято по протоколу N 4-93 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4-94)

6. ИЗДАНИЕ (февраль 2003 г.) с Изменениями N 1, 2, 3, утвержденными в мае 1986 г., июне 1988 г., июне 1989 г. (ИУС 9-86, 9-88, 10-89)

Настоящий стандарт распространяется на повседневную мужскую и женскую обувь из синтетических и искусственных кож и с комбинированным верхом.

Стандарт не распространяется на армейскую обувь.

1. ВИДЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Обувь по назначению, виду и конструкции должна соответствовать [ГОСТ 23251](#) и образцам-эталонам, утвержденным по [ГОСТ 15.007](#).

1.2. Обувь по размерам и полнотам должна соответствовать [ГОСТ 11373](#) и [ГОСТ 3927](#).

1.2.1. Допускается по согласованию с потребителем изготавливать обувь одной полноты: строчечно-клеевого, литьевого и строчечно-литьевого методов крепления.

1.3. Обувь изготавливают на низком, среднем, высоком и особо высоком каблуках.

Высота каблука определяется фасоном колодки по [ГОСТ 3927](#).

1.4. Высота обуви исходного размера по [ГОСТ 11373](#) должна соответствовать нормам, указанным в табл.1.

Таблица 1

мм

Половозрастная группа	Высота, не менее				Высота задника
	сапожек	полусапожек	ботинок	полуботинок, туфель	
Мужская	215	180	126	66	48
Женская	210	180	156	61	44

1.4.1. Допускается по согласованию изготовителя с потребителем изменять высоту обуви.

1.4.2. Во всех полнотах высота обуви и задников не изменяется.

1.4.3. При наличии втачной стельки высота обуви и задника должна быть на 4-5 мм меньше указанной в табл. 1.

1.4.4. Высота обуви с открытой пяточной частью должна быть на 5-6 мм выше указанной.

1.5. Разница в высоте смежных размеров обуви должна быть: сапожек - 4 мм, полусапожек - 3 мм, ботинок - 2 мм, полуботинок и туфель - 1 мм.

1.5.1. Высота смежных размеров обуви с застежкой "молния" устанавливается по исходному размеру обуви.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Обувь должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по технологии, утвержденной Министерством легкой промышленности СССР и образцам-эталонам, утвержденным по [ГОСТ 15.007](#).

2.2. Обувь должна изготавливаться на колодках по [ГОСТ 3927](#), предназначенных для изготовления обуви из синтетических и искусственных кож.

2.3. Обувь по методам крепления должна соответствовать требованиям [ГОСТ 23251](#).

2.3.1. Не допускается изготавливать зимнюю обувь строчечно-клеевым методом крепления.

2.4. Наружные детали верха обуви должны быть из синтетических и искусственных кож с различными видами отделок по нормативно-технической документации.

2.4.1. Наружные детали верха зимней обуви должны быть из морозостойких синтетических кож.

2.4.2. Наружные детали верха комбинированной обуви должны быть из искусственных и синтетических кож по НТД, кож по [ГОСТ 939](#) и НТД, искусственного меха, текстильных материалов по НТД.

При комбинации с текстильными материалами союзка и задинка в обуви должны быть из синтетических и искусственных кож.

(Измененная редакция, Изм. N 3).

2.4.3. Наружные детали верха обуви новых изделий улучшенного качества с индексом "Н" должны быть из синтетических кож, отвечающих современным требованиям моды по отделке, расцветке, тиснению.

2.5. На внутренние детали верха должны применяться:

для подкладки - кожа по [ГОСТ 940](#), [ГОСТ 1838](#) и по НТД, искусственные и синтетические кожи по НТД, ткани для подкладки обуви по [ГОСТ 19196](#), полотно холстопршивное обувное для подкладки обуви по НТД, байка по [ГОСТ 29298](#)*, хлопчатобумажный репс, вельветон по ГОСТ 21790**, ткани типа технического сукна, искусственный мех, шерстяные и полушерстяные ткани, трикотаж, дублированный с поролоном, по НТД;

* На территории Российской Федерации действует [ГОСТ 29298-2005](#)., здесь и далее.

** На территории Российской Федерации действует [ГОСТ 21790-2005](#)., здесь и далее. - Примечание "КОДЕКС".

для вкладной и втачной стелек, полустельки, подпяточника и подносочника - кожа по [ГОСТ 939](#), [ГОСТ 940](#), [ГОСТ 1838](#) и по нормативно-технической документации, ткани по [ГОСТ 19196](#) и НТД, искусственные и синтетические кожи;

для комбинированной вкладной стельки в зимней и весенне-осенней обуви - холстопршивные обувные полотна по НТД, искусственный мех, шерстяные и полушерстяные ткани, войлок, драп, сукно, нетканые материалы, картон по [ГОСТ 9542](#) и НТД, кожевенный шпальт и спилки жестких кож.

2.5.1. Внутренние детали новых изделий улучшенного качества с индексом "Н" должны быть из кож гладких с естественной и шлифованной лицевой поверхностью, ворсовых по [ГОСТ 940](#) и [ГОСТ 1838](#) и по НТД, искусственных и синтетических кож по НТД, ткани для подкладки обуви по [ГОСТ 19196](#), полотна холстопрошивного обувного для подкладки обуви по НТД, байки по [ГОСТ 29298](#), хлопчатобумажного репса, вельветона по [ГОСТ 21790](#), искусственного меха, шерстяной и полушерстяной ткани, трикотажа, дублированного с поролоном, по НТД.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

2.6. На промежуточные детали верха обуви должны применяться:

для межподкладки - бязь, бумазея-корд, миткаль, суровая саржа, тик-саржа по [ГОСТ 19196](#), нетканые и другие материалы по НТД;

для боковинок, межподблочников и межподкрючечников - бумазея-корд, двунитка, аппретированные спецдиагональ и тик-саржа по [ГОСТ 19196](#), текстильные материалы по НТД;

для подноски - эластичные и термопластические материалы по НТД;

для задника - термопластические материалы по НТД;

для формованных задников - картон по [ГОСТ 9542](#) и НТД, кожкартон по НТД.

2.7. На наружные детали низа обуви должны применяться:

для подошвы - кожа по [ГОСТ 29277](#) и НТД, резина по [ГОСТ 10124](#), [ГОСТ 12632](#) и НТД, поливинилхлорид, каучук, полиуретан, термопластический эластомер, дерево, пробка по НТД;

для ранта - кожа по [ГОСТ 9182](#), [ГОСТ 1903](#) и по НТД, искусственные кожи и поливинилхлоридные материалы по НТД;

для каблука - резина по [ГОСТ 10124](#), [ГОСТ 12632](#), синтетические материалы, дерево, пробка, пластмасса по НТД;

для набойки - резина по [ГОСТ 10124](#), [ГОСТ 12632](#), синтетические материалы, металл по НТД.

2.8. На внутренние детали низа обуви должны применяться:

для основной стельки - кожа по [ГОСТ 1903](#), [ГОСТ 29277](#), картон по [ГОСТ 9542](#) и НТД, кожевенный шпальт и спилкок жестких кож, стелечно-целлюлозный материал (СЦМ), стелечные искусственные материалы, войлок, драп, сукно для комбинированных стелек по НТД;

для полустельки взамен основной стельки - кожа по [ГОСТ 1903](#), [ГОСТ 29277](#), кожевенный шпальт и спилкок жестких кож, картон по [ГОСТ 9542](#) и НТД.

2.9. На промежуточные детали низа обуви должны применяться:

для подложки - кожа по [ГОСТ 1903](#), [ГОСТ 29277](#) и нормативно-технической документации, коженый шпальт и спилоч жестких кож, войлок по НТД;

для платформы - кожа по [ГОСТ 1903](#), [ГОСТ 29277](#), картон по [ГОСТ 9542](#) и НТД, коженый шпальт и спилоч жестких кож, войлок, стелечно-целлюлозный материал (СЦМ), стелечный искусственный материал, пробка, пробковая крошка и другие материалы по НТД;

для укрепления пяточно-геленочного узла обуви клеевого метода крепления на среднем, высоком и особо высоком каблуках - картон по [ГОСТ 9542](#) и НТД, синтетические материалы, пластмассы по НТД;

для геленка - кожа по [ГОСТ 29277](#), картон по [ГОСТ 9542](#) и НТД, металл, синтетические материалы и пластмассы по НТД;

для полустельки взамен геленка - кожа по [ГОСТ 1903](#), [ГОСТ 29277](#), картон повышенной жесткости по НТД;

для жесткого подпяточника - кожа по [ГОСТ 29277](#), картон по [ГОСТ 9542](#) и НТД;

для мягкого подпяточника - поролон, текстильные материалы, войлок, ватин и другие мягкие материалы по НТД;

для простилки - отходы кож, кожмехкартон по НТД, войлок, текстильные материалы, береста, картон простилочный, шпальт резин, резиновая и коженая пыль в смеси с вяжущей массой.

2.6-2.9. (Измененная редакция, Изм. N 3).

2.9а. По согласованию изготовителя с потребителем допускается применять другие материалы, обеспечивающие соответствие качества обуви требованиям настоящего стандарта.

2.9б. Искусственные и синтетические материалы, текстильные материалы, выработанные из химических волокон, для деталей верха и низа обуви, кроме накладных деталей отделки, обтяжки платформы и окантовочной детали верха обуви, должны применяться по разрешению Министерства здравоохранения СССР или союзной республики.

2.9а, 2.9б. (Введены дополнительно, Изм. N 3).

2.9.1. Толщина деталей верха и низа обуви должна соответствовать требованиям НТД.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

2.10. Нормы прочности крепления деталей обуви - по [ГОСТ 21463](#).

2.11. Величины деформаций подноски и задника - по [ГОСТ 21463](#).

2.12. Нормы гибкости обуви - по ГОСТ 14226*.

* На территории Российской Федерации действует [ГОСТ 14226-80](#).

2.13. Нормы массы обуви - по образцу-эталону.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

2.14. (Исключен, Изм. N 1).

2.15. В готовой обуви не допускаются: мягкие носки и задники; местная неприклейка подошв; плохое формование пяточной и носочной части и деформация верха; порванная подкладка и неразглаженные складки внутри обуви; сквозные повреждения деталей обуви, осыпание красителей, местные отставания верха и подкладки от задника, загрязнения подкладки.

2.16. Обувь относят к 1 или 2-му сорту по худшей полупаре в соответствии с табл.3.

Таблица 3*

* Написание терминов в таблице соответствует оригиналу. - Примечание "КОДЕКС".

Допускаемые пороки	
1-го сорта	2-го сорта
1. Слабовыраженная и умеренновыраженная отдушистость в верхней части голенищ и беред	Слабовыраженная и умеренновыраженная отдушистость на всех деталях обуви, кроме носков, в обуви рантового метода крепления - кроме союзок
1а. Слабовыраженная и умеренновыраженная отдушистость в верхней части беред и внешней стороне голенищ, внутренней стороне голенищ, крыльях союзок в обуви из эластичных кож	Слабовыраженная и умеренновыраженная отдушистость на всех деталях в обуви из эластичных кож
2. Слабовыраженная воротистость на всех деталях, кроме носков и передней части союзок	Слабовыраженная воротистость на всех деталях
2а. Слабовыраженная воротистость на всех деталях обуви из эластичных кож	Слабовыраженная жилистость на всех деталях в обуви из эластичных кож
3. Слабовыраженная жилистость на всех деталях, в том числе в обуви из эластичных кож	Слабовыраженная жилистость на всех деталях, в том числе в обуви из эластичных кож
3а. Умеренновыраженная жилистость на всех деталях обуви из кожи с естественной лицевой поверхностью, в том числе эластичной	Умеренновыраженная жилистость на всех деталях обуви из кожи с естественной лицевой поверхностью, в том числе эластичной

<p>4. Умеренновыраженная стяжка на голенищах, берцах, задниках; в обуви из эластичных кож на всех деталях</p>	<p>Умеренновыраженная стяжка на голенищах, берцах, задниках; в обуви из эластичных кож на всех деталях</p>
<p>4а. Слабовыраженные молочные линии на всех деталях</p>	<p>Слабовыраженные молочные линии на всех деталях</p>
<p>4б. Молочные линии на всех деталях в обуви из кож с естественной лицевой поверхностью, в том числе эластичных кож</p>	<p>Молочные линии на всех деталях обуви из кож с естественной лицевой поверхностью, в том числе эластичных кож</p>
<p>5. Умеренновыраженные оспины в нескученном виде на всех деталях, кроме носков и передней части союзок</p>	<p>Умеренновыраженные оспины в нескученном виде на всех деталях, кроме носков и передней части союзок</p>
<p>6. Умеренновыраженные роговины, кнутовины, кроме носков и союзок</p>	<p>Умеренновыраженные роговины, кнутовины, кроме носков и союзок</p>
<p>6а. Умеренновыраженные царапины, роговины, кнутовины, безличины, болячки на всех деталях обуви из кож с естественной лицевой поверхностью, в том числе эластичных</p>	<p>Умеренновыраженные царапины, роговины, кнутовины, безличины, болячки на всех деталях обуви из кож с естественной лицевой поверхностью, в том числе эластичных</p>
<p>7. Слабовыраженные безличины, лизуха на всех деталях обуви</p>	<p>Слабовыраженные безличины, лизуха на всех деталях обуви</p>

<p>8. Неровная окраска в обуви из кож специальных методов покрывного крашения, незначительная разнооттеночность искусственных и синтетических материалов в деталях. Незначительная неровная окраска кож в одноименных деталях пары</p>	<p>Неровная окраска в обуви из кож специальных методов покрывного крашения, незначительная разнооттеночность искусственных и синтетических материалов. Незначительная неровная окраска кож в одноименных деталях пары и разноименных деталях полупары обуви</p>
<p>-</p>	<p>Малозаметная разница в оттенках цвета кожи и лака в деталях полупары и пары обуви</p>
<p>-</p>	<p>Заделанные механические повреждения</p>
<p>11. Незначительное изменение рисунка, тиснения кожи</p>	<p>Незначительное изменение рисунка, тиснения кожи</p>
<p>12. Сваливание строчек с края деталей, совпадение двух смежных строчек или пропуск стежков с повторным креплением длиной не более 3 мм</p>	<p>Сваливание строчек с края деталей, совпадение двух смежных строчек или пропуск стежков без повторного крепления длиной не более 5 мм</p>
<p>13. Оттяжка строчки в заготовке шириной не более 1,5 мм</p>	<p>Оттяжка строчки в заготовке шириной не более 2,0 мм</p>

<p>14. Разная длина или перекося в паре союзок, носков, берцов, задних наружных ремней или швов, задинок - не более 2 мм, подноско - не более 2 мм, разная длина крыльев задника - не более 3 мм; разная длина и ширина подошв и каблуков в паре - не более 2 мм; разная ширина ранта в паре с открытым рантом - не более 1 мм</p>	<p>Разная длина или перекося в паре союзок, носков, берцов, задних наружных ремней или швов, задинок - не более 4 мм, подноско - не более 5 мм, разная длина крыльев задника - не более 5 мм; разная длина и ширина подошв и каблуков в паре - не более 4 мм; разная ширина ранта в паре с открытым рантом - не более 2 мм</p>
<p>15. Разная высота берцов в полуботинках и туфлях - не более 2 мм</p>	<p>Разная высота берцов в полуботинках и туфлях - не более 3 мм</p>
<p>-</p>	<p>Незначительное неприклеивание материалов верха к подкладке по заднему шву в верхней части</p>
<p>17. Повторная неутянутая строчка подошв или строчка мимо подрезки, кроме носочной части, - не более 2 стежков</p>	<p>Повторная неутянутая строчка подошв или строчка мимо подрезки, кроме носочной части, - не более 5 стежков</p>
<p>18. Узлы, петли и обрывы ниток при строчке подошв - не более 2 шт. и не более чем в двух местах на полупару</p>	<p>Узлы, петли и обрывы ниток при строчке подошв - не более 3 шт. и не более чем в трех местах на полупару</p>
<p>-</p>	<p>Оттяжка ранта - не более 4 стежков</p>
<p>-</p>	<p>Следы повторного крепления - не более 2 шт.</p>
<p>21. Пропуск стежков - не более одного</p>	<p>Пропуск стежков в носочной части - не более одного, а в остальных - не более двух</p>

-	Деформация ранта длиной не более 50 мм
23. Раковины и пузыри на поверхности подошв и каблуков в обуви литьевого метода крепления площадью не более 2 см ² для подошв из ПВХ	Раковины и пузыри на поверхности подошв и каблуков в обуви литьевого метода крепления - площадью не более 3 см ² для подошв из ПВХ
24. Недолив подошв в обуви литьевого метода крепления глубиной не более 0,5 мм и площадью не более 1,5 см ² для подошв из ПВХ	Недолив подошв в обуви литьевого метода крепления глубиной не более 1,5 мм и площадью не более 3 см ² для подошв из ПВХ
25. Заусенцы между подошвой из ПВХ и затяжной кромкой толщиной не более 1 мм в обуви литьевого метода крепления	Заусенцы между подошвой из ПВХ и затяжной кромкой толщиной не более 2 мм в обуви литьевого метода крепления
26. Выхваты при фрезеровании уреза подошв и стеклении каблуков глубиной не более 0,5 мм и длиной не более 60 мм	Выхваты при фрезеровании уреза подошв и стеклении каблуков глубиной не более 1 мм и длиной не более 60 мм
-	Нарушение лицевого слоя покрытия при фрезеровании обуви на ширину не более 3 мм
28. Укорочение ранта не более 2 мм	Укорочение ранта не более 8 мм
-	Деформация обтяжки каблука или платформы
-	Выпуклость и вогнутость подошвы

-	Расщелины между деталями низа не более 1,5 мм в полупаре
32. Разная высота каблуков низких и средних - не более 2 мм; средних из пористой резины и высоких - не более 3 мм	Разная высота каблуков низких и средних - не более 3 мм; средних из пористой резины и высоких - не более 4 мм
33. Шершевание затяжной кромки выше грани следа не более 0,5 мм	Шершевание затяжной кромки выше грани следа не более 2 мм
34. Слабо выраженная морщинистость на грани стельки и незначительная деформация верха	Слабо выраженная морщинистость на грани стельки и незначительная деформация верха
35. (Исключен, Изм. N 2).	
36. Отклонение ходовой поверхности каблука от горизонтальной плоскости не более 2 мм	Отклонение ходовой поверхности каблука от горизонтальной плоскости не более 3 мм
37. Наличие неярко рисунка (мороз, матовые пятна) в геленочной и торцевой части подошвы, на боковой и торцевой части каблука площадью не более см ²	Наличие неярко рисунка (мороз, матовые пятна) в геленочной и торцевой части подошвы, на боковой и торцевой части каблука площадью не более 3 см ²
38. Нечеткость рисунка поверхности ходовой подошвы и каблука площадью не более 2 см ²	Нечеткость рисунка ходовой поверхности подошвы и каблука площадью не более 3 см ²

Примечания:

1. Степень выраженности пороков сырьевого характера кож для верха обуви определяют по каталогу образцов.

2. Неровную окраску в обуви из кож специальных методов покрывного крашения определяют по образцу-эталоны.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

2.17. (Исключен, Изм. N 2).

2.17.1. Обувь должна соответствовать образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке.

Все одноименные детали в паре должны быть одинаковыми по плотности, толщине, форме, размерам и цвету.

Не допускаются отклонения от образцов-эталонов по моделям, фасонам колодки и каблука, согласованным с потребителем материалам и расцветкам верха, материалам низа, применяемой фурнитуре, по качеству технологической отделки верха и низа, маркировке.

(Введен дополнительно, Изм. N 1).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии, объем выборки - по [ГОСТ 9289](#).

3.2. Приемка обуви техническим контролем предприятия-изготовителя, а также организацией-потребителем должна производиться по внешнему виду (моделям, фасонам колодки и каблука, согласованным с потребителем материалам и расцветкам верха, применяемой фурнитуре, отделке верха и низа, маркировке) с учетом требований пп.2.16 и 2.17 и технологии производства путем сравнения с образцом-эталонам.

Обувь, не соответствующая образцу, приемке не подлежит.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор образцов для лабораторных испытаний - по [ГОСТ 9289](#).

4.2. Определение линейных размеров - по РД 17-06-036-90.

4.3. Определение прочности швов заготовки - по [ГОСТ 9290](#).

4.4. Определение общей и остаточной деформации подноски и задника - по [ГОСТ 9135*](#).

* На территории Российской Федерации действует [ГОСТ 9135-2004](#). - Примечание "КОДЕКС".

4.5. Определение прочности крепления деталей низа - по [ГОСТ 9292](#) и [ГОСТ 9134](#).

4.6. Определение прочности крепления каблука - по [ГОСТ 9136](#).

4.7. Определение гибкости - по [ГОСТ 9718](#).

4.8. Определение массы проводят на весах с ценой деления 1 г по [ГОСТ 29329](#).

(Измененная редакция, Изм. N 3).

4.9. Внешний вид обуви определяют сравнением с образцом.

(Введен дополнительно, Изм. N 1).

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение - по [ГОСТ 7296](#) и [ГОСТ 16534](#).

5.2. Зимняя и весенне-осенняя обувь должна сопровождаться вкладышем-инструкцией по условиям ее эксплуатации (см. приложение).

6. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1. При эксплуатации обуви необходимо соблюдать следующие условия.

6.1.1. Зимние виды обуви рекомендуется носить при температуре не ниже -25 °С, а весенне-осенние - не ниже -5 °С. При более низких температурах материал верха становится жестким и может давать трещины.

6.1.2. Ежедневно просушивать обувь при комнатной температуре. Нельзя сушить обувь на нагретых поверхностях (батареях парового отопления, печках и т.п.).

6.1.3. Избегать воздействия на материал верха щелочей, кислот, активных растворителей.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие обуви требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

7.2. Гарантийный срок носки обуви:

с подошвой из кожи - 40 дней, из кожи с резиновой накладкой - 45 дней, кожволонна, стиронипа, транспорента, поливинилхлорида - 60 дней, пористой резины, полиуретана, термопластического эластомера - 70 дней со дня продажи через розничную торговую сеть или начала сезона.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

7.3. Гарантийный срок носки обуви новых изделий улучшенного качества с индексом "Н" с подошвой из кожи - 45 дней, из кожи с резиновой накладкой - 55 дней, кожволонна, стиронипа, транспорента, поливинилхлорида - 70 дней, пористой резины, полиуретана, термопластического эластомера - 80 дней со дня продажи через розничную торговую сеть или начала сезона.

ПРИЛОЖЕНИЕ (рекомендуемое). ВКЛАДЫШ-ИНСТРУКЦИЯ по уходу за обувью и условиям носки

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

Обувь из синтетических и искусственных кож предназначена для носки

(период носки)

время года при температуре не ниже

(в зависимости от применяемого материала верха)

Приобретая обувь, необходимо:

правильно подбирать обувь по размеру стопы. Стопа в обуви не должна быть сжата;

нельзя сушить обувь на нагретых поверхностях (батареях парового отопления, печах и др.);

избегать воздействия на материал верха щелочей, кислот, активных растворителей;

чистку верха обуви производить путем протирания мягкой влажной тканью.

Текст документа сверен по:

официальное издание

М.: ИПК Издательство стандартов, 2003